

**SU DOBLE PUERTA LE PERMITE MEJORAR EL
MERCADERO Y OFRECER UNA MAYOR VARIEDAD DE
PRODUCTOS.**



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Innovador controlador que mejorará el desempeño del enfriador, garantizando la temperatura del producto para su consumo. Su nueva tecnología permite la regulación de iluminación, así como aislamiento de descargas eléctricas.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

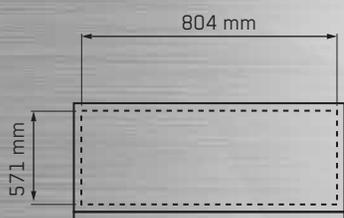
ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

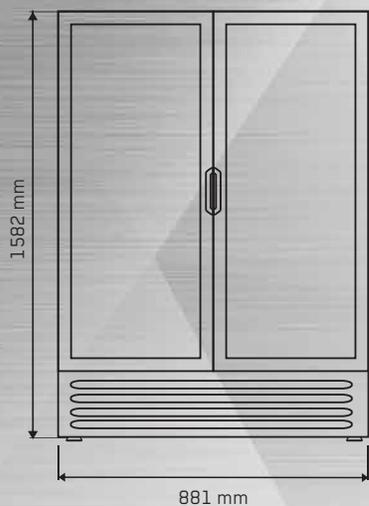
PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

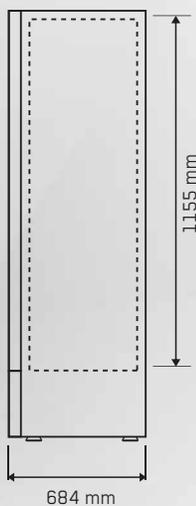
VISTAS DEL PRODUCTO



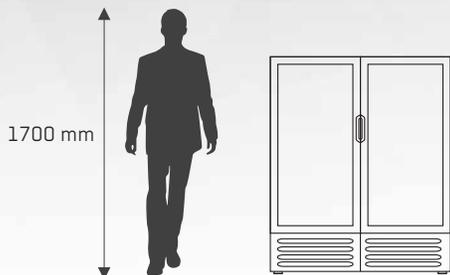
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | | |
|------------------------------|--------------|-------|
| Dimensiones Externas (mm) | Alto: | 1582 |
| | Ancho: | 881 |
| | Prof: | 684 |
| Dimensiones Internas (mm) | Alto: | 1155 |
| | Ancho: | 804 |
| | Prof: | 571 |
| Peso (kg) | Neto: | 112.7 |
| | Con empaque: | 114.9 |
| Volumen útil refrigerado (L) | | 356 |

| | | |
|-------------------------|------|----|
| Capacidad en Contenedor | 20': | 18 |
| | 40': | 37 |

| | |
|-------------|---|
| No. Puertas | 2 |
|-------------|---|

| | |
|---------------|---|
| No. Parrillas | 8 |
|---------------|---|

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

| | |
|----------------------------|-------|
| *Consumo Energía (kwh/24h) | 4.448 |
|----------------------------|-------|

| | |
|-----------------------|-------|
| Porcentaje ahorro NOM | 18.8% |
|-----------------------|-------|

| | |
|-------------------------|-------|
| Refrigerante R134a (kg) | 0.370 |
|-------------------------|-------|

| | |
|---------------|-------|
| Compresor (w) | 589 |
| (hp) | 1/4 + |

| | |
|------------|----------|
| Evaporador | Dinámico |
|------------|----------|

| | |
|------------------------|-----------|
| Rango Temperatura (°C) | 2°C a 6°C |
|------------------------|-----------|

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

| | |
|--------------|---|
| Amperaje (A) | 5 |
|--------------|---|

| | |
|-------------|-----|
| Voltaje (V) | 115 |
|-------------|-----|

| | |
|-------------|------|
| Iluminación | LEDs |
|-------------|------|

| | |
|--------------------------|------|
| Long. Tomacorriente (mm) | 1500 |
|--------------------------|------|

| | |
|-----------------|------------|
| Tipo de Enchufe | NEMA 5-15P |
|-----------------|------------|

