

GN-900R2
VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:
MARCA MIGSA

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL
TEMPLADO
- ▶ DOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL
DESlizABLES
- ▶ ILUMINACIÓN LED
- ▶ SISTEMA ANTIEMPAÑANTE EN CRISTAL
FRONTAL
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON
FRENO)
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A

MEDIDAS: 900 X 730 X 1200 MM.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL:
2 A 8°C
- ▶ VOLTAJE: 110 V / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 380 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 3.5 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.


2 ENTREPAÑOS
CERTIFICADO CE | RoHS