



### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADO EN ACERO 201 INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- 2 PARRILLAS INTERIORES.
- TRES PUERTAS SÓLIDAS ABATIBLES CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- CAPACIDAD DE 510 LITROS (18 FT³).
- COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- CONSUMO DE ENERGÍA: 430 W
- PARA TRABAJAR A TEMPERATURA AMBIENTE HASTA DE 32°C



### RECOMENDACIONES DE USO



- PARA ASEGURAR UN RENDIMIENTO ÓPTIMO, UBIQUE EL EQUIPO EN UN ÁREA BIEN VENTILADA Y CON UNA TEMPERATURA AMBIENTE INFERIOR A 32°C.
- AJUSTE LA TEMPERATURA ENTRE 0°C Y 10°C USANDO EL CONTROL DIGITAL Y ASEGÚRESE DE CERRAR BIEN LAS PUERTAS.
- MANTENGA EL INTERIOR LIMPIO Y UTILICE LOS INSERTOS DE MANERA ORGANIZADA, SIN SOBRECARGAR LAS SECCIONES.
- REALICE EL MANTENIMIENTO PERIÓDICO Y NO OLVIDE EL USO DEL SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE HIELO.

**ALTA CAPACIDAD, EFICIENCIA Y COMODIDAD  
PARA TU ESPACIO DE TRABAJO.**

MESA FRÍA PARA ENSALADAS DE 3 PUERTAS TIPO AMERICANO DE 510 L

**MODELO SCL-3**



### CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL



PAGINA WEB