

# Modelo: RB800

## Características:



**Puerta de vidrio doble de alta eficiencia.**



**Parrillas con protección epóxica.**



**Control inteligente**



**Condensador de bajo mantenimiento**



**Sistema de iluminación LED.**



**Refrigerante R290**

## Modelo: RB800

	<b>Altura:</b>	<b>2060 mm</b>
<b>Dimensiones externas:</b>	<b>Ancho:</b>	<b>1374 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>720 mm</b>
	<b>Altura:</b>	<b>1547 mm</b>
<b>Dimensiones internas:</b>	<b>Ancho:</b>	<b>1274 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>607 mm</b>
	<b>Parrillas ajustables:</b>	<b>8</b>
<b>Capacidad bruta:</b>	<b>1196 lts</b>	
<b>Capacidad por contenedor:</b>	<b>53': 33 unidades</b>	
<b>Capacidad del compresor:</b>	<b>1/2 HP</b>	
<b>Refrigerante:</b>	<b>R290</b>	
<b>Condensador:</b>	<b>De bajo mantenimiento</b>	
<b>Control:</b>	<b>Electrónico</b>	
<b>Motor:</b>	<b>Polo sombreado</b>	
<b>Sistema de Iluminación LED:</b>	<b>2 barras verticales</b>	
<b>Rango de temperatura:</b>	<b>0°C a 7°C</b>	
<b>Voltaje/Frecuencia:</b>	<b>115 V/50 Hz</b>	
<b>Tipo de cable de alimentación:</b>	<b>NEMA 5-15B</b>	