

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Conservador de gran capacidad, sus dos puertas facilitan el acceso al producto congelado y brinda gran variedad de exhibición en punto de venta.

CARACTERÍSTICAS



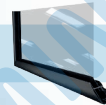
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



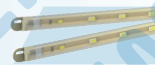
RODAMIENTOS

Facilita el desplazamiento del congelador en distintos puntos del establecimiento, otorgando completa libertad de movimiento.



VIDRIO DE ALTA EFICIENCIA

Contiene vidrio templado con película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.



REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R290, que maximiza la eficiencia energética y tiene bajo impacto ambiental.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores	Capacidad int. útil
Alto: 88cm	A: 65cm	A: N/D
Ancho: 181cm	A: 167cm	A: N/D
Profundo: 84cm	P: 66cm	P: N/D

Volumen útil	602 lts (21.2 ft)
--------------	-------------------

Puertas	2
---------	---

Parrillas	1
-----------	---

Dimensión de parrillas	Ancho: N/D Profundo: N/D
------------------------	-----------------------------

DATOS DE CAPACIDADES

Capacidad de botellas 350ml	Capacidad de latas 350ml
-----------------------------	--------------------------

Total: N/A	Total: N/A
------------	------------

Frente: N/A	Frente: N/A
-------------	-------------

Fondo: N/A	Fondo: N/A
------------	------------

Capacidad de litros	Capacidad de long neck
---------------------	------------------------

Total: N/A	Total: N/A
------------	------------

Frente: N/A	Frente: N/A
-------------	-------------

Fondo: N/A	Fondo: N/A
------------	------------

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.070 kg
--------------	---------------

Consumo de energía	6.950 kwh / 24 h
--------------------	------------------

Potencia del compresor	N/D N/D
------------------------	---------

Condensador	Bajo mantenimiento
-------------	--------------------

Rango de temperatura	-22°C a -18°C
----------------------	---------------

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
----------------------	--------------

Amperaje	4.1
----------	-----

Longitud del cable	3080mm (10.10')
--------------------	-----------------

Iluminación	LED
-------------	-----

Tipo de enchufe	NEMA 5-15P
-----------------	------------

Control de temp.	Electrónico
------------------	-------------

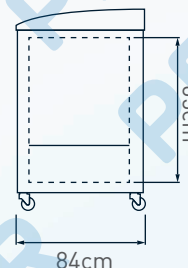
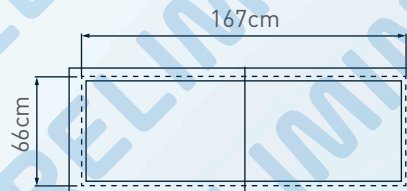
DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	14 : N/D
	28 : N/D
	50 : N/D

Peso embalaje	N/D
---------------	-----

Dimensiones embalaje	Alto: N/D
	Ancho: N/D
	Profundo: N/D

VISTAS DEL EQUIPO
Frente

Lateral

Superior

PRELIMINAR

*Sistema PA (Paredes Activas).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercana.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Servicio al cliente y garantía

- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.