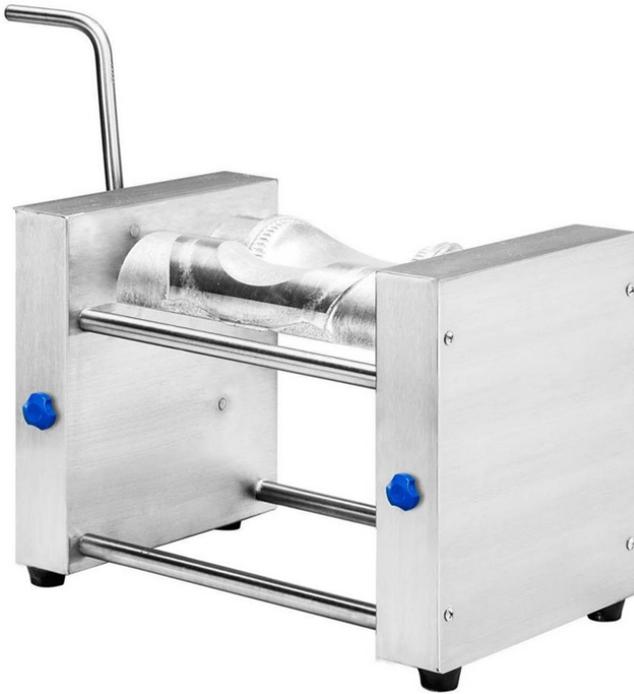


MANUAL DE USUARIO

FORMADOR DE MASA PARA EMPANADAS



FMA-08

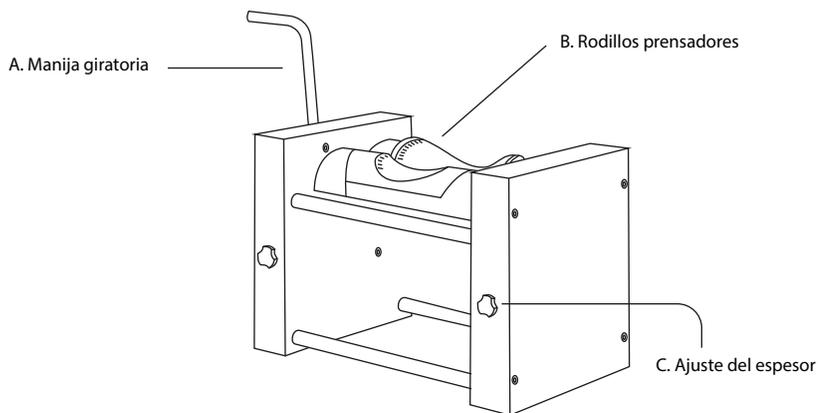
CONTENIDO

Listado de partes	3
Instrucciones generales	4
Instalación del equipo	5
Operación del equipo	6
Como cambiar los rodillos	7

LISTADO DE PARTES

Modelos: FMA-Ø8

LAS IMÁGENES DE ESTE MANUAL SON PARA FINES ILUSTRATIVOS



LETRA	DESCRIPCIÓN
A	MANIJA GIRATORIA
B	RODILLOS PRENSADORES
C	AJUSTE DE ESPESOR

INSTRUCCIONES GENERALES

1. Utilice este aparato exclusivamente para su uso especificado, según se describe en esta guía de uso y cuidados.
2. Esta prensa para masa debe ser instalada adecuadamente siguiendo las instrucciones de instalación antes de utilizarse.
3. Coloque la prensa para masa sobre una superficie plana y nivelada para mayor estabilidad durante la operación.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO

ANTES DE USAR

- Elimine el envoltorio de envío, la cinta, etc. y proceda a limpiar con un paño húmedo la superficie del aparato para retirar polvo u otras partículas.
- La unidad se limpia antes del envío. Sin embargo, se recomienda limpiar superficialmente la unidad después del envío.
- Compruebe que el mecanismo giratorio del aparato funcione de manera correcta antes de comenzar operación de producción.

LIMPIEZA

Antes de usar el aparato por primera vez, lave el exterior y todas las partes de la prensa con agua fría y jabón neutro, con el fin de eliminar bacterias y suciedad de las superficie. Por último, proceda a secarlo cuidadosamente.

AJUSTE DEL ESPESOR

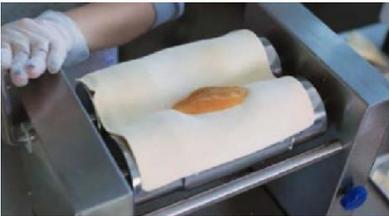


Gire las dos perillas azules a favor o en contra de las manecillas del reloj para obtener el espesor deseado.

OPERACIÓN DEL EQUIPO



- 1) Colocar la lámina de masa sobre los rodillos y dentro del molde.



- 2) Agregue el relleno en el centro de la ranura formada por los rodillos.



- 3) Gire la manija para sellar y recortar.

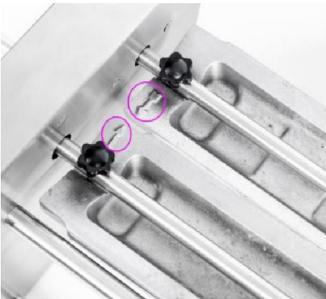


- 4) Recupere el producto terminado que se desprenden al finalizar el proceso de la máquina.

CÓMO CAMBIAR LOS RODILLOS

- Gire la manija para girar el molde, asegurándose de que el lado con los tornillos quede hacia arriba.
- Desenrosque el tornillo hexagonal y retire el molde.
- Alinee los orificios del nuevo molde con los orificios de posicionamiento en el soporte, luego atornille el tornillo hexagonal y apriételo.
- Inspeccione los dos troqueles recién reemplazados para asegurarse de que las marcas "-->" y "<--" estén alineadas y que los espacios sean uniformes. Finalmente, verificar que la distancia entre los troqueles con dientes y los sin dientes sea nula.

Realice ajustes y calibraciones según sea necesario para garantizar que el funcionamiento y el efecto de volteo de la máquina.



INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA DESPUÉS DE USO

1. Utilice un paño limpio para limpiar la superficie externa de la prensa para masa, para remover el polvo de harina y restantes de comida. Asegúrese de no permitir que entren partículas en los componentes internos de la máquina.
2. No es necesario retirar los rodillos. Puede utilizar un detergente suave y un paño húmedo para limpiar la superficie de los troqueles, eliminando restos de comida o manchas. Asegúrese de que no entre agua ni agentes de limpieza en las partes internas de la máquina.
3. Asegure una buena ventilación alrededor de la prensa para masa y sus rodillos para así evitar la acumulación excesiva de polvo y olores de restantes de comida. Puede limpiar periódicamente el área de trabajo donde se encuentra la máquina.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
La masa se pega en los rodillos.	· Exceso de harina en la masa o falta de lubricación en los rodillos.	· Ajustar la textura de la masa o lubricar los rodillos con aceite en aerosol.
La máquina no corta la masa uniformemente.	· Ajuste incorrecto de los rodillos.	· Ajustar rodillos.
Dificultad para sellar las empanadas.	· Falta de presión adecuada o exceso de relleno.	· Ajusta la presión y controla la cantidad de relleno para evitar escapes durante el sellado.
La máquina hace ruido inusual.	· Piezas mal ajustadas.	· Inspeccionar y ajustar piezas de ser necesario.
La máquina se atasca durante el uso.	· Exceso de masa o relleno, falta de limpieza.	· Evita sobrecargar la máquina y realizar limpiezas regulares para prevenir acumulación de residuos.

PRECAUCIONES



RIESGO DE
PRENSADO



NO DESECHAR EN
BASURA DOMÉSTICA

Importado por:
Fabricantes de Equipos para Refrigeración S.A. de C.V.
RFC: FER7905095A0
Dirección: Día del empresario #901 Col. Jardines de Guadalupe, Guadalupe N.L.



FORMADOR DE MASA PARA
EMPANADAS

FMA-08

www.torrey.net