INMEZA®
Cocinas industriales

MIGSA

VITRINAS

VITRINA COMBINADA CERRADA Y ABIERTA 570 L 1,150W 110-120V MIGSA RTS-510L

RTS-510L

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MEDIDAS: 91.1 CM X 86.5 CM X 154.7 CM (FRENTE x FONDO x ALTO)

PESO: 270.0 KG

- ILUMINACIÓN INTERNA LED
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL
- PARRILLAS DE CRISTAL AJUSTABLES
- PUERTAS DESLIZABLES
- VIDRIO CURVO FRONTAL (SE PUEDE ABRIR)
- CORTINA NOCTURNA
- PARTE INFERIOR CON MEDIO CRISTAL TEMPLADO
- AUTOSERVICIO ABIERTO EN LA PARTE INFERIOR
- 4 RUEDAS CON 2 FRENOS
- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR VENTILACIÓN
- DESHIELO AUTOMÁTICO
- NO PRODUCE AGUA DE CONDENSACIÓN EN CRISTALES
- CAPACIDAD: 510 L
- RANGO DE TEMPERATURA 2 ºC – 10 ºC
- CONSUMO 1150 W
- REFRIGERANTE R404A

EL DISEÑO Y EL COLOR DEL PRODUCTO PUEDE VARIAR

CODIGO SAT: 24131500

Compra aquí

*LOS COLORES, MEDIDAS, IMAGEN, MODELOS Y CARACTERÍSTICAS PUEDEN VARIAR.

Encuéntranos en nuestras redes

Direccion: Mariano Matamoros #613 Col. Linda vista C.P 45520 Tlaquepaque, Jalisco
Teléfonos: M(33) 3639 6518 y (33) 3639 4679
Whatsapp: (33) 85262700
Correo: info@inmeza.com
Horario de Atención: Lunes a Viernes 8:30 a 6:00 pm