

Modelo CCV 1350

El mayor equipo de su categoría, ideal cuando se requiere conservar y exhibir un mayor número de productos.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



MOTORES ELECTRÓNICOS: Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



COMPRESOR VELOCIDAD VARIABLE: Ajusta su capacidad dependiendo del requerimiento de enfriamiento, por lo que puede ahorrar un 30% adicional en consumo de energía. (* Equipamiento opcional)



CONDENSADOR DE BAJO

MANTENIMIENTO: Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA: Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS: Nuestro sistema de LEDS patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO: Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



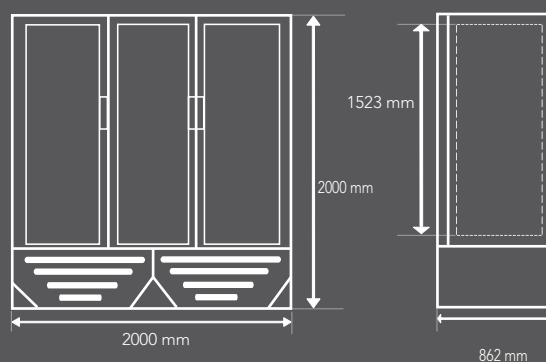
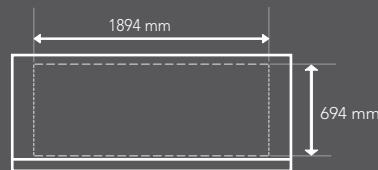
PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA: Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones exteriores	Alto:	2000 mm
	Ancho:	2000 mm
	Fondo:	862 mm
Dimensiones interiores	Alto:	1523 mm
	Ancho:	1894 mm
	Fondo:	694 mm
Peso	Neto:	307 kg
	Con empaque:	313 kg
Volumen	Neto:	1609 lts
	Bruto:	2826 lts
Capacidad de contenedor	20':	6
	40':	13
Trailer	14m:	16
Capacidad botellas 33 cl	Total:	1242
	Frente:	10
Capacidad botellas 50 cl	Total:	960
	Frente:	8
Capacidad latas 33 cl	Total:	1896
	Frente:	27
Capacidad latas 50 cl	Total:	1080
	Frente:	9

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo de energía	16.8 Kwh/24h [†]
Refrigerante	R-134 a
Rango temperatura	-3 °C a 3 °C
Amperaje	15.1 A

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Voltaje	115 V
Iluminación	LED's
Long. tomacorriente	2000 mm
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAR

Consumo de energía	9.8 Kwh/24h [†]
Refrigerante	R-134 a
Rango temperatura	-3 °C a 3 °C
Amperaje	9.9 A

SISTEMA ELÉCTRICO BMAR

Voltaje	115 V
Iluminación	LED's
Long. tomacorriente	2000 mm
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P



†

