

**NR-RTS-510L**
**VITRINA COMBINADA CERRADA Y ABIERTA**
**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**
**MARCA MIGSA**

- ▶ FABRICADA EN ABS DE ALTA RESISTENCIA
- ▶ COLOR NEGRO
- ▶ PARTE SUPERIOR CERRADA CON ENTREPAÑO DE CRISTAL DE ALTURA AJUSTABLE
- ▶ PUERTAS CORREDIZAS
- ▶ PARTE BAJA ABIERTA CON CORTINA NOCTURNA
- ▶ MEDIO CRISTAL TEMPLADO.
- ▶ ILUMINACIÓN LED
- ▶ CAPACIDAD: 570 LTS.
- ▶ 4 RUEDAS (2 CON FRENOS)
- ▶ SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR CIRCULACIÓN DE AIRE FRÍO
- ▶ PESO BRUTO: 270 KGS.
- ▶ PESO NETO: 235 KGS.

**MEDIDAS: 1313 X 865 X 1547 MM.**
**EMPAQUE: 1425 X 975 X 1720 MM.**
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 A 10°C
- ▶ VOLTAJE: 110 V / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 1,150 W
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 9 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1 H.P.


**PUERTA DE CRISTAL Y CORTINA NOCTURNA**
**CERTIFICADO CE | RoHS**