

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTANDAR EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; obtén información del equipo en punto de venta, control de activos y control de rutas.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



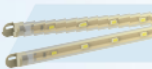
MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones int. útiles
Alto: 190cm	A: 143cm	A: 116cm
Ancho: 100cm	A: 93cm	A: 90cm
Profundo: 70cm	P: 57cm	P: 47cm

Volumen útil 752.7 lt

Puertas 2

Parrillas 8

Dimensión de parrillas Ancho: 45cm
Profundo: 48cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de botellas PET 600ml

Total: 288
Frente: 6
Fondo: 6
Display: 48

Capacidad de latas (355ml)

Total: 672
Frente: 6
Fondo: 7
Display: 96

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

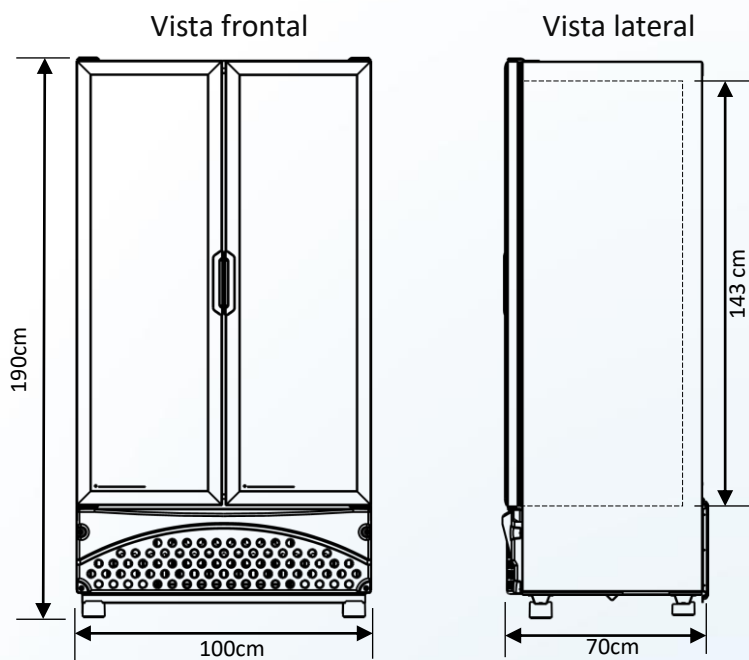
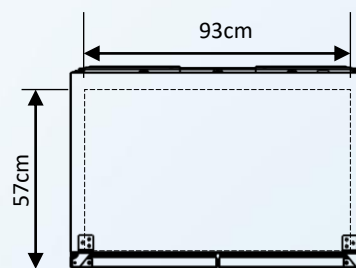
Refrigerante	R290 0.075 kg
Consumo de energía	3.171 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/2 HP 381 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	Multifunción 5 (-3° C a 10° C / 26.6° F a 50° F)

DATOS ELÉCTRICO

Voltaje y frecuencia	115 V / 60 Hz
Amperaje	3.1 A
Longitud del cable	170 cm
Iluminación	4 módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIL 2.0

DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	20': 16
	40': 34
	53': 51
Peso embalaje	126 kg
Dimensiones embalaje	Alto: 190cm
	Ancho: 104cm
	Profunda: 72cm

VISTAS DEL PRODUCTO

Vista superior


*Consumo de energía en su condición D (Temperatura ambiente max. de 40.5°C y 75% de humedad relativa)

*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)

*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

Servicio al cliente y garantía

Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el manual de usuario de IMBERA.

Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

21/10/2022