

# Vitrina Refrigerada Vertical Panorámica

Refrigerated Panoramic Display

**VIVEPA-2**

**60 L**  
Capacidad



Control de iluminación



Control de temperatura

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	60 L netos
Tipo de clima	N
Temperatura de operación	0°C a 12°C
Voltaje	115 V / 60 Hz
Amperaje	1.8 A
Refrigerante	R290 / 35 g
Potencia	185 W

## BENEFICIOS

**Exhibición de productos para mayor impacto** - Su diseño panorámico con sus 4 lados de vidrio, permite mostrar bebidas, postres, lácteos u otros productos refrigerados de forma atractiva.

**Conservación de productos a temperatura ideal** - Mantiene los productos fríos, frescos y listos para su venta.

**Mayor visibilidad con iluminación interna** - Su control de luz permite resaltar los productos exhibidos, mejorando su presentación.

**Control sencillo desde el panel digital** - El panel frontal facilita el ajuste de temperatura y el monitoreo del funcionamiento del equipo, haciendo más práctica la operación diaria.

**Enfriamiento uniforme para una mejor conservación** - Su sistema de circulación de aire ayuda a distribuir el frío dentro del gabinete, favoreciendo una conservación más estable de los productos.

## DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

- Mejor aprovechamiento visual del producto.
- Bajo consumo eléctrico y refrigerante ecológico.
- Garantía de 2 años contra cualquier defecto de fábrica.



**2 parrillas con capacidad de 10 kg cada una,** mejorando la distribución de alimentos.



### DIMENSIONES VIVEPA-2

a) Largo: 45.6 cm

b) Ancho: 41 cm

c) Alto: 81.9 cm

Peso: 32 kg

Distribuido por:  
Contacto:  
Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.  
Tel: 55 4429 0229  
e-mail: info@rhino.mx  
rhino.mx