



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- GABINETE ABIERTO EN ACERO INOXIDABLE
- LONGITUD DE 10 METROS DE LA MANGUERA HIDRÁULICA
- CON CARRETE RETRÁCTIL Y TOPE
- 2 GATILLOS (ROCIADOR Y CHORRO REGULABLE A PRESIÓN)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- MEDIDAS DE EMPAQUE: 57 X 56 X 28
- CONEXIONES DE 127 CM
- PESO BRUTO DE 20 KG
- PESO NETO DE 17 KG



FUNCIONES Y USOS:

- LONGITUD DE GRAN ALCANCE PARA TAREAS EN ÁREAS AMPLIAS
- SU CARRETE RETRÁCTIL Y TOPE ASEGURA UN FÁCIL MANEJO Y ALMACENAMIENTO
- VERSATILIDAD Y EFICIENCIA EN CADA LAVADO GRACIAS A SUS DOS GATILLOS INCORPORADOS
- FABRICADA PARA DURAR Y RESISTIR A CONDICIONES DEMANDANTES

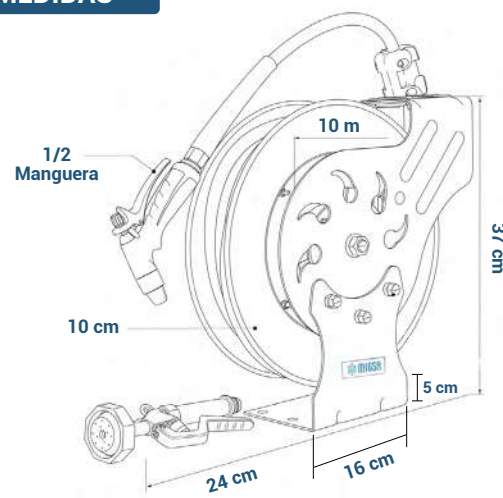
"MANGUERA HIDRÁULICA DE USO RUDO CON EXCELENTE ALCANCE PARA UN ENTORNO INDUSTRIAL O COMERCIAL"

MANGUERA DE LAVADO A PARED DE 10 METROS DE LARGO

MODELO BXF-HR001-SS



MEDIDAS



PÁGINA WEB