



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN LÁMINA ESMALTADA COLOR BLANCO
- 1 SALIDA, 1 SABOR, CON SISTEMA DE ENFRIAMIENTO NOCTURNO
- PRODUCCIÓN DE HASTA 12 L/H. 100 A 120 CONOS DE 60 G
- PANEL DIGITAL TÁCTIL CON LEDS Y CON INYECTOR DE AIRE, AJUSTE DE DUREZA DE HELADO
- DEPÓSITO DE 5.5 L Y CILINDRO DE 1.7 L
- REFRIGERANTE R290



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- COMPRESOR DE 1,300 W
- VOLTAJE 110 V / 60 HZ
- PESO NETO DE 50 KG



RECOMENDACIONES DE USO



- IDEAL PARA NEGOCIOS QUE BUSCAN OFRECER HELADOS CREMOSOS CON EFICIENCIA Y CALIDAD
- SU SISTEMA DE ENFRIAMIENTO NOCTURNO MANTIENE LA MEZCLA FRESCA, MIENTRAS QUE SU PANEL DIGITAL TÁCTIL CON LEDS PERMITE CONTROLAR FÁCILMENTE LA DUREZA DEL HELADO
- CON CAPACIDAD DE HASTA 12 L/H (100 A 120 CONOS DE 60 G), DEPÓSITO DE 5.5 L Y CILINDRO DE 1.7 L, GARANTIZA UNA PRODUCCIÓN CONSTANTE Y PRÁCTICA
- SU DISEÑO COMPACTO Y PESO DE 50 KG LA HACEN PERFECTA PARA ESPACIOS REDUCIDOS

"COMPACTA, EFICIENTE Y CONFIABLE"

MÁQUINA DE HELADO SUAVE DE MESA DE 1 SABOR DIGITAL

MODELO BQL-9200ST



PAGINA WEB