



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADO TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE TIPO 201 CON 1 MM DE ESPESOR
- ESTRUCTURA TUBULAR EN ACERO INOXIDABLE CON PATAS DE 1 1/2 " DE DIÁMETRO Y REFUERZOS
- CON REGATONES AJUSTABLES DE ACERO INOXIDABLE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- TARJAS DE 45 X 45 X 28 CM
- ALTURA EXTRA DE 13 CM
- PESO DE 30 KG



FUNCIONES Y USOS:

- DURABILIDAD Y RESISTENCIA GARANTIZANDO AÑOS DE USO CONFIABLE
- CON SU DOBLE TARJA PODRÁS DISTRIBUIR TAREAS AL MISMO MOMENTO, AHORRANDO TIEMPO EN TU SERVICIO
- SU ESTRUCTURA ROBUSTA EN ACERO INOXIDABLE PERMITE UN TRABAJO RUDO Y SOPORTE DE UTENSILIOS PESADOS

FREGADERO DOBLE

MODELO BN-S07



"RESISTENCIA Y FUNCIONALIDAD; SIN ESCURRIMIENTOS, SIN RESIDUOS"



PÁGINA WEB