

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTANDAR EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; obtén información del equipo en punto de venta, control de activos y control de rutas.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones int. útiles
Alto: 183cm	A: 129cm	A: 110cm
Ancho: 150cm	A: 140cm	A: 135cm
Profundo: 68cm	P: 55cm	P: 44cm
Volumen útil	632.4 lt	
Puertas	3	
Parrillas	12	
Dimensión de parrillas	Ancho: 46cm	Profundo: 42cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de botellas PET 600ml

Total:	432
Frente:	9
Fondo:	6
Display:	72

Capacidad de latas (355ml)

Total:	960
Frente:	20
Fondo:	6
Display:	160

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.10kg
Consumo de energía	3.700 kwh / 24 h
Potencia de compresor	1/2+ HP 406 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	-4°C a 10°C / 24.8°F a 50°F

DATOS ELÉCTRICO

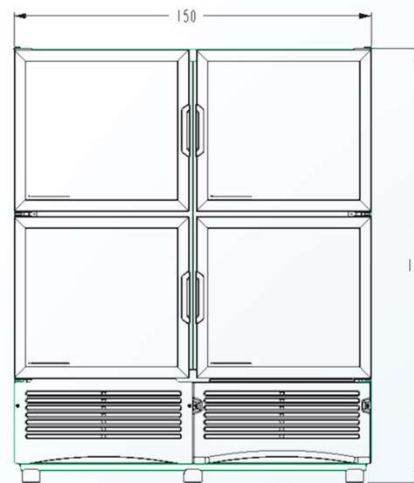
Voltaje y frecuencia	115 V / 60 Hz
Amperaje	8.6 A
Longitud del cable	250cm
Iluminación	12 módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIL

DATOS LOGÍSTICOS

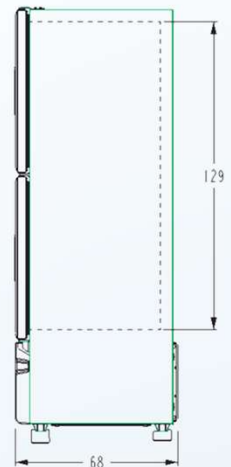
Cargas de remolque	20': 11
	40': 24
	53': 31
Peso embalaje	154.9 kg
Dimensiones embalaje	Alto: 183cm
	Ancho: 154cm
	Profunda: 72cm

VISTAS DEL PRODUCTO

Vista frontal



Vista lateral



Vista superior



*Consumo de energía en su condición D (Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)

*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

Servicio al cliente y garantía

Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el manual de usuario de IMBERA.

Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

03/03/2023